

**Изменение № 1 ГОСТ Р 54401-2020 Дороги автомобильные общего пользования.
Смеси литые асфальтобетонные дорожные горячие и асфальтобетон литой дорожный.
Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии от _____ № _____**

Дата введения 2026 - _ - _

Раздел 3. Пункт 3.17. Изложить в новой редакции:

«3.17 **удобоукладываемость:** Качественная характеристика литой смеси, обеспечивающая гомогенизацию при перемешивании и её пригодность для транспортировки и укладки».

исключить примечание.

Раздел 4, пункт 4.3 дополнить перечислением:

«- П - смеси для покрытий, предназначенных для движения пешеходов, велосипедного и мототранспорта».

Раздел 5. Дополнить третьим абзацем:

«Проектирование состава литых асфальтобетонных смесей в лаборатории осуществляют в соответствии с ГОСТ Р _____-2026».

Раздел 5, пункт 5.1.1 дополнить в конце предложения:

«или ИСО 3310-2».

Раздел 5, Таблица 1, столбец ЛА4, проход через сито 5,6 мм назначить равным 95-100, проход через сито 8,0 мм назначить равным 100.

Раздел 5, пункт 5.2.1 изложить в следующей редакции:

«5.2.1 Показатели смесей литых и асфальтобетонов литых подразделяют на основные и дополнительные.

К основным показателям относятся:

- удобоукладываемость;
- глубина вдавливания штампа;

проект Изменения № 1 ГОСТ Р 54401
(Продолжение Изменения № 1 ГОСТ Р ГОСТ Р 54401–2020)

- увеличение глубины вдавливания штампа;
- зерновой состав;
- содержание вяжущего;
- содержание воздушных пустот.

К дополнительным показателям относятся:

- предел прочности на растяжение при изгибе;
- предельная относительная деформация растяжения;
- истираемость

Примечание - Необходимость определения дополнительных показателей устанавливается в проектной и/или контрактной (договорной) документации с учетом конкретных условий эксплуатации».

Раздел 5, второй абзац после таблицы 2, последнее предложение изложить в следующей редакции:

«При использовании любого типа битумного вяжущего максимальная температура смеси при производстве не должна превышать 230 °С».

Раздел 5, Таблицу 3 изложить в следующей редакции:

Таблица 3 - Значения показателя глубины вдавливания штампа

Тип асфальто-бетона ¹⁾	Допустимые значения параметров глубины вдавливания штампа в зависимости от условий движения, мм				
	Наименование параметра	П	Н	Т	Э
ЛА 16	Глубина вдавливания штампа, мм	от 2,0 до 10,0	от 1,0 до 4,0	от 1,0 до 3,0 (3,5) ²⁾	Не более 2,5
	Увеличение глубины вдавливания штампа, мм	Не нормируется	Не более 0,6	Не более 0,4 (0,5) ³⁾	Не более 0,3
ЛА 11	Глубина вдавливания штампа, мм	от 2,0 до 10,0	от 1,0 до 4,0	от 1,0 до 3,0 (3,5) ²⁾	Не более 2,5
	Увеличение глубины вдавливания штампа, мм	Не нормируется	Не более 0,6	Не более 0,4 (0,5) ³⁾	Не более 0,3
ЛА 8	Глубина вдавливания штампа, мм	от 2,0 до 10,0	от 1,0 до 4,0	от 1,0 до 3,0 (3,5) ²⁾	Не укладывают

	Увеличение глубины вдавливания штампа, мм	Не нормируется	Не более 0,6	Не более 0,4 (0,5) ³	Не укладывают
ЛА 4	Глубина вдавливания штампа, мм	от 3,0 до 10,0	Не укладывают		
	Увеличение глубины вдавливания штампа, мм	Не нормируется			
<p>¹⁾ Для литых асфальтобетонов, применяемых для ямочного ремонта, верхнее значение глубины вдавливания штампа не должно превышать 6,0 мм. При этом параметр увеличения показателя глубины вдавливания штампа в течение последующих 30 мин испытания не нормируется.</p> <p>²⁾ В скобках указаны максимальные значения глубины вдавливания штампа для нижних слоев покрытия.</p> <p>³⁾ В скобках указаны максимальные значения увеличения показателя глубины вдавливания штампа в течение последующих 30 мин испытания для нижних слоев покрытия.</p>					

Раздел 5, Таблица 6, столбец наименование столбца «*Пешеходы, велосипедный и мото-транспорт*» заменить на «*П*»:

Раздел 5, пункт 5.3.6, первое предложение дополнить:

5.3.6 «...переработанного асфальтобетона (*RAP*) по *ГОСТ Р 59118.1* в качестве...»

Раздел 8, пункт 8.3 изложить в следующей редакции:

«8.3 Приемо-сдаточные испытания смеси литой осуществляют для каждой партии.

При приемо-сдаточных испытаниях определяют:

- температуру отгружаемой смеси;
- зерновой состав;
- содержание вяжущего;
- параметры глубины вдавливания штампа;
- удобоукладываемость».

Раздел 8, пункт 8.6, второй абзац изложить в новой редакции:

«При периодических испытаниях смесей литых и асфальтобетонов определяют:

- зерновой состав;
- содержание вяжущего;
- содержание воздушных пустот;

- параметры глубины вдавливания штампа;
- удобоукладываемость;
- однородность смеси литой (по результатам испытаний предшествующего периода);
- дополнительные показатели (при включении в контрактную документацию)».

Раздел 8, дополнить пунктом 8.8 в следующей редакции:

«8.8 Определение зернового состава и количества битумного вяжущего из кернов (вырубок), не допускается».

Раздел 10, пункт 10.6, дополнить абзацем:

«При вновь устраиваемых двухслойных покрытиях из литых асфальтобетонов допускается не обрабатывать поверхность между слоями дорожными эмульсиями».

Раздел 10, пункт 10.13 первый абзац изложить в новой редакции.

«10.13 Вырубки (керны) отбирают из слоя литого асфальтобетона не менее чем в одном месте на площади до 3000 м². Места отбора выбирают не ближе 1 м от кромки слоя и 2 м от межсменных поперечных стыков. Количество вырубок (кернов), отобранных в каждом месте, должно быть не менее трех».

Раздел 10, пункт 10.15 первый абзац скорректировать:

«*При проведении контрольных испытаний...*» заменить на «*При приёмке уложенного слоя...*»

Приложение Б, первый абзац после таблицы Б.1 изложить в новой редакции:

«Окончательное (оптимальное) содержание вяжущего определяется по результатам выполнения испытаний литой смеси и асфальтобетона литого».

Приложение Б, первый абзац после таблицы Б.2 дополнить фразой:

«...допускают применять модифицированные *битумные вяжущие произведенные по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем со значением пенетрации...*».

Приложение В, первый абзац дополнить:

«... «по горячему» применяют *щебень из изверженных горных пород по ГОСТ 32703 и песок по ГОСТ 32730 или ГОСТ 32824*».

Приложение В, второй абзац после таблицы В.1 дополнить:

«...всех видов уплотняемых асфальтобетонов *на участках с продольными уклонами более 4%*, рекомендуется распределять щебень...»

Приложение В, третий абзац после таблицы В.1, первое предложение дополнить:

«...рекомендуется применять щебень *или фракционированный дробленый песок*, обработанные битумом».

Приложение В, второй абзац после таблицы В.2 изложить в следующей редакции:

«Для устройства шероховатой поверхности пешеходных дорожек, тротуаров и велосипедных дорожек применяют природный или дробленый фракционированный песок».

Приложение В, дополнить третьим абзацем после таблицы В.2 в следующей редакции:

«Допускается не производить поверхностную обработку нижнего слоя покрытия при устройстве двухслойных покрытий из асфальтобетонов, литых при условии отсутствия движения по нижнему слою покрытия».

Руководитель организации-разработчика:

АНО «НИИ ТСК»

Генеральный директор



Е.Н. Симчук